

Erfolgsbericht

Umstieg bringt Produktivitätsschub

Die Entscheidung für den Wechsel auf eine STEINHAUER-Maschine war genau richtig!

Innovation aus Tradition bedeutet für die Dormann+Winkels GmbH aus Kerken die kontinuierliche Entwicklung und Umsetzung eigener Ideen. Seit über dreißig Jahren plant und fertigt das Unternehmen elektrotechnische Anlagen von der „einfachen“ Steuerung bis zur komplexen Aufgabenstellung.



Absolute Zuverlässigkeit und Termintreue sind für Franz Dormann festgeschriebene Unternehmensziele. Um hohen Qualitätsansprüchen zu genügen und gleichzeitig die Schaltschrankfertigung zu optimieren, setzte die Dormann+Winkels GmbH auf spezielle Maschinenteknik.

Im Jahr 2004 wurde ein PERFOREX-Bearbeitungszentrum vom Typ BC2001S angeschafft. Das Prinzip der werkstattprogrammierten Erfassung eines Schaltschrankaufbaus und der automatischen Ansteuerung einer CNC-Maschine brachten unmittelbaren Nutzen für das Unternehmen.



Bereits 2009 sollte die Maschinenteknik modernisiert werden. Die Wahl des Unternehmens fiel auf ein eCAB WorkCenter der STEINHAUER Elektromaschinen AG. Warum entschied sich Dormann+Winkels nicht für ein PERFOREX-Nachfolgesystem?

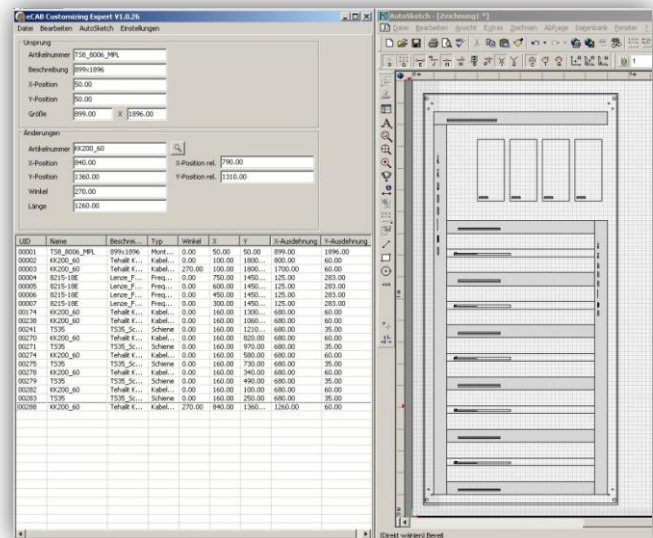
❖ Das STEINHAUER WorkCenter ist mit einer hardwarebasierten NC-Technik von SIEMENS ausgerüstet. Die SINUMERIK 802D sl wird ergänzt durch

SINAMICS Antriebstechnik, ebenfalls von SIEMENS. Die Komponenten sind Dormann+Winkels aus der eigenen Anwendung bestens bekannt und gelten im Haus als absolut zuverlässig.

- ❖ Einen weiteren Vorteil bot die Positioniertechnik der STEINHAUER Maschine. Hier sind Kugelrollspindeln mit angetriebenen Muttern verbaut, die ganz besonders die Anforderungen an metallverarbeitende Werkzeugmaschinen erfüllen.
- ❖ Auch die einfache Handhabung der Werkstücke mit einzelnen pneumatischen Spannelementen von Festo und das einfache Einlegen von unzerlegbaren Gehäusen wurden als Pluspunkt gesehen.

Ausschlaggebend für die Entscheidung war jedoch das Softwarekonzept der STEINHAUER WorkCenter-Lösung: Eine vollgrafische CAD-Lösung und eine intelligente Koordinatenschnittstelle arbeiten reibungslos zusammen.

Eine Bauteildatenbank mit über 3000 Elementen unterstützt den Maschinenbediener so, dass eine STEINHAUER-Maschine vom ersten Tag an produktiv arbeiten kann. Ausschnitte, die bisher nur mit Kenntnissen typischer CNC-Befehlssätze definiert werden konnten, werden jetzt einfach gezeichnet und dem WorkCenter zur Fertigung übergeben.



In Zusammenarbeit mit der Softwareentwicklung der STEINHAUER AG wurde ein Verfahren erarbeitet, mit dem alle im PERFOREX-Software-System erstellten Bauteile reibungslos und verlustfrei übernommen werden konnten. Selbst einmal angelegte Fertigungszeichnungen stehen heute für das STEINHAUER-WorkCenter zur Verfügung und können jederzeit wiederverwendet werden.

Für Herrn Frank Weggen, Leiter der Fertigung bei Dormann+Winkels, steht fest:

„Das eCAB WorkCenter von STEINHAUER bringt eine Software mit, die für unser Unternehmen einen deutlichen Produktivitätsschub bringt. Die Datenübernahme lief absolut reibungslos. Wir hatten keinen Fertigungsausfall durch die Umstellung der Maschinenteknik. Das STEINHAUER System hat unsere Erwartungen voll erfüllt. – Die Entscheidung für den Wechsel war genau richtig!“

Dormann + Winkels GmbH

Planung + Ausführung elektronischer Anlagen
 Geschäftsführer: Franz Dormann
 Industriestraße 8
 D-47647 Kerken
 Telefon: +49 (0) 2833 92 40-0
 Telefax: +49 (0) 2833 92 40-41
 e-mail: info@dormann-winkels.de
 Internet: www.dormann-winkels.de

